

**PÁGINA DEIXADA
EM BRANCO
INTENCIONALMENTE**



Série XR

XR1000 XR2000 XR4000
XR7000 XR10000

Composta por 5 modelos, a **Série de amplificadores XR** reúne características e recursos essenciais que um amplificador profissional exige. Considerando desde a rígida construção mecânica do chassi até a solidez dos circuitos elétricos, nenhum detalhe foi menosprezado.

A fonte de alimentação é dotada de transformador de banco capacitivo dimensionado a fim de prover desempenho otimizado em toda a faixa de resposta.

Todos os amplificadores da **Série XR** beneficiam-se do sistema de ventilação forçada por ventiladores de alto fluxo de ar, o que confere aos conjuntos dissipador/transistor baixa temperatura de operação, aumentando a durabilidade e confiabilidade dos estágios de potência, permitindo assim extrair o máximo em potência de cada amplificador com total segurança.

Acesse nosso website - **www.staner.com** - para obter informações completas sobre toda a nossa linha de produtos.

Para o domínio completo sobre os controles e melhor aproveitamento dos recursos do seu aparelho, por favor, leia atentamente este manual.

Nota: As informações contidas neste manual estão sujeitas a modificações sem aviso prévio.

RECURSOS PRINCIPAIS

Veja abaixo a descrição dos principais recursos dos amplificadores da Série XR:

- * - Retardo de acionamento da linha de falante;
- ** - Proteção contra "Over Load" (O.L.) não dissipativo;
- ** - Proteção contra nível DC (corrente contínua) na linha de falante;
 - Transformador toroidal;
 - Turbo ventiladores para o estágio de potência;
 - Proteção contra excesso de temperatura;
 - Circuito de rampa para o sinal de áudio;
 - Entradas XLR / TRS 1/4" balanceadas.

*Apenas para os modelos XR4000 / XR7000 / XR10000.
 **Apenas para os modelos XR7000 / XR10000.

3- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

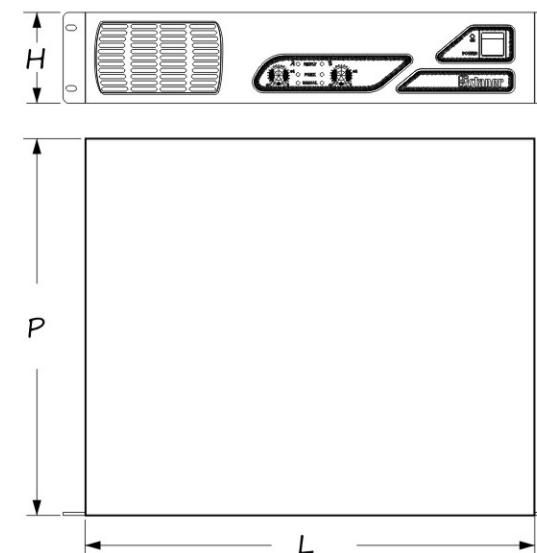
3.2- ESPECIFICAÇÕES FÍSICAS

Modelo	Peso
XR10000	22,5 kg
XR7000	20,1 kg
XR4000	13,7 kg
XR2000	11,8 kg
XR1000	10,1 kg

Dimensões:

L= 482,60 x H= 89 x P= 405 mm [2U] (XR1000, XR2000 e XR4000)

L= 482,60 x H= 132 x P= 405 mm [3U] (XR7000 e XR10000)



3- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

3.1- ESPECIFICAÇÕES ELETRO-ELETRÔNICAS

Modelo	Potência Total (W RMS)		Potência por Canal (W RMS)	
	4Ω	8Ω	4Ω	8Ω
XR10000	2000	1160	1000	580
XR7000	1400	810	700	405
XR4000	800	480	400	240
XR2000	400	270	200	135
XR1000	200	150	100	75

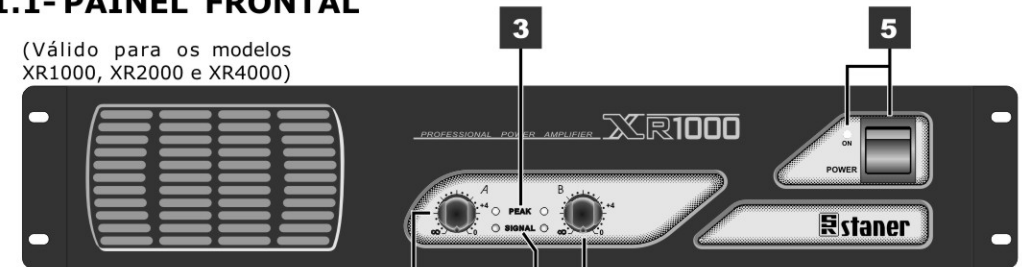
# Impedância de entrada:	30K (balanceada)
# Distorção Harmônica (THD):	0,05%
# Sensibilidade:	0dBu (0,775V)
# Resposta de Frequência (-1dB):	10 Hz a 40kHz
# Relação sinal/ruído:	Maior que 98 dB

Válido para todos os modelos.

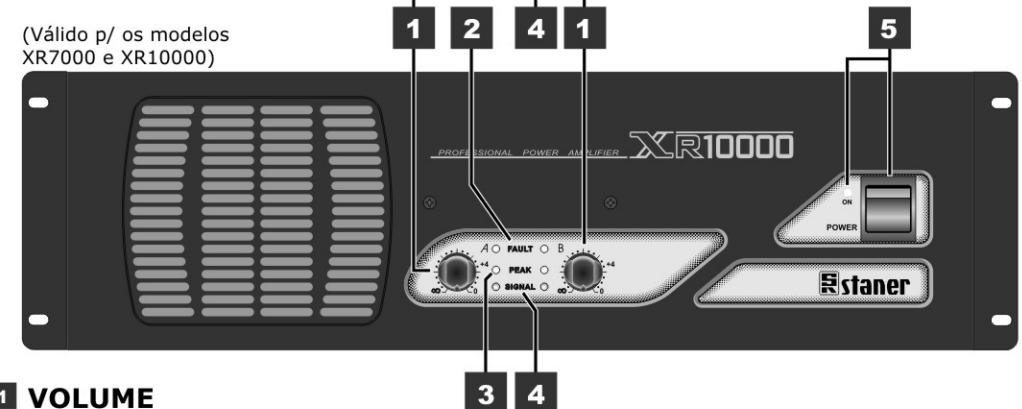
1- APRESENTAÇÃO

1.1- PAINEL FRONTAL

(Válido para os modelos XR1000, XR2000 e XR4000)



(Válido p/ os modelos XR7000 e XR10000)



1 VOLUME

Estes knobs controlam o nível de sinal de cada canal.

2 FAULT (Modelos XR7000 e XR10000)

Leds indicadores do estado do amplificador. Quando o equipamento é ligado, estes leds acendem por aproximadamente 4 segundos enquanto os circuitos fazem um auto-diagnóstico, após o que eles apagam.

Caso ocorra alguma anormalidade durante o funcionamento do amplificador, como um curto-circuito, excesso de temperatura, etc, o sistema de proteção atuará e o led do respectivo canal acenderá.

3 PEAK

Leds que indicam que o amplificador ultrapassou os limites de potência. Evite que os mesmos fiquem acesos constantemente.

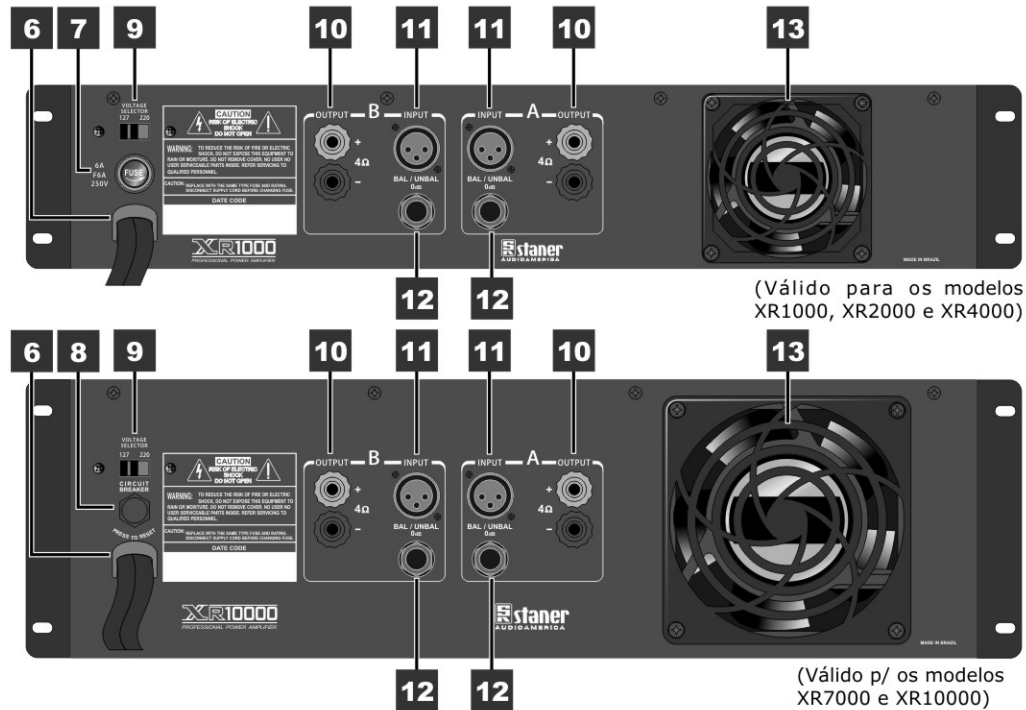
4 SIGNAL

Leds que indicam a progressão do sinal de entrada do amplificador.

5 POWER / ON

Chave liga / desliga o aparelho. Enquanto ligado, o led **ON** permanece aceso.

1.1- PAINEL TRASEIRO



6 CABO DE FORÇA

Cabo de alimentação do aparelho.

7 PORTA-FUSÍVEL (Modelos XR 1000, XR 2000 e XR 4000)

Contém o fusível de proteção da entrada da rede elétrica. Em caso de queima, substitua-o conforme o valor indicado no painel do respectivo aparelho.

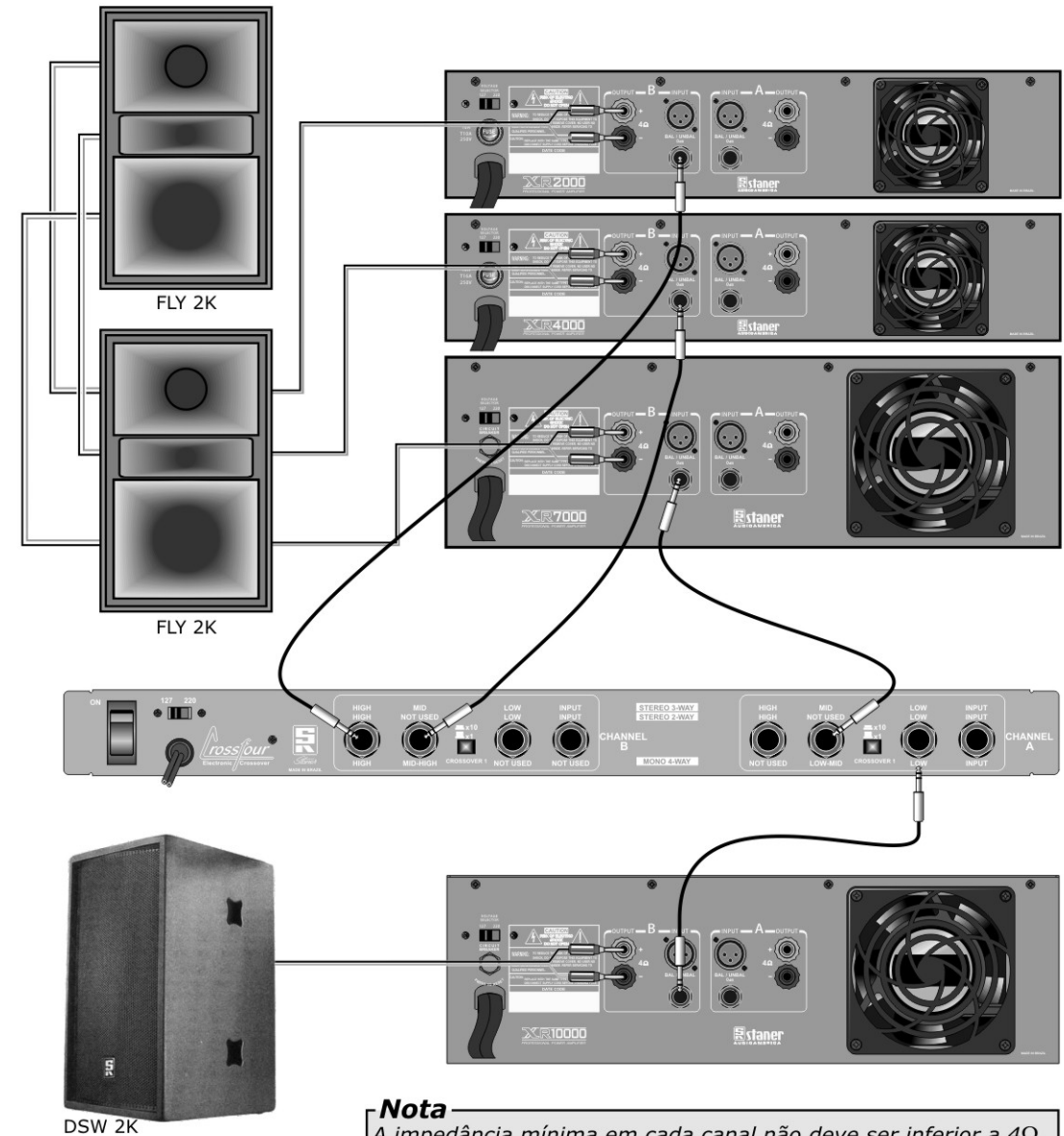
8 CIRCUIT BREAKER

Dispositivo de proteção do amplificador contra sobrecarga. Este dispositivo é rearmável e deverá ser pressionado alguns segundos após o seu disparo.

9 VOLTAGE SELECTOR

Chave de comutação da tensão. Deverá ser posicionada de acordo com a tensão da rede local.

O aparelho sai de fábrica com a chave posicionada em 220V.

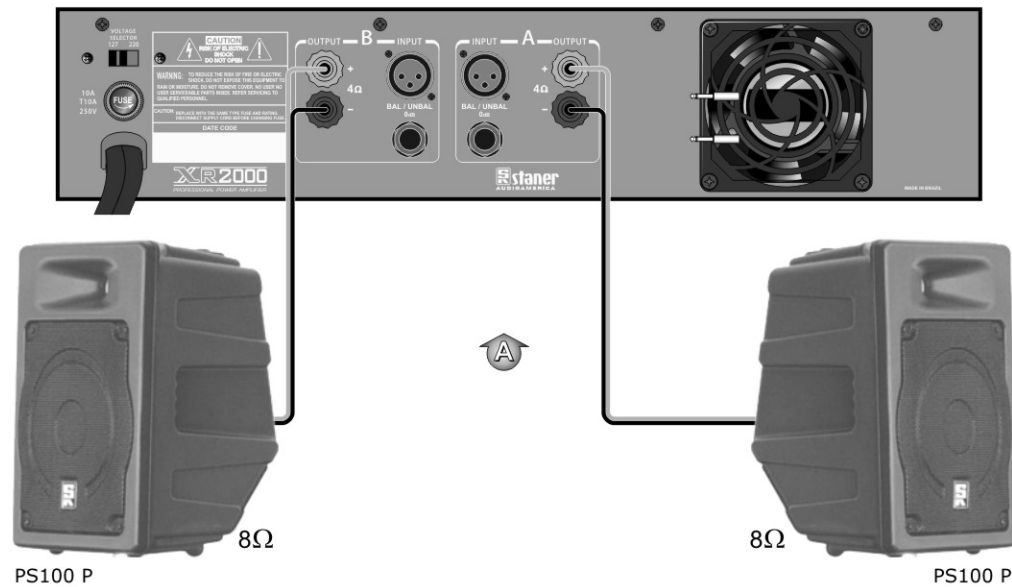


Nota

A impedância mínima em cada canal não deve ser inferior a 4Ω.

Exemplo 4:

Conexão dos amplificadores XR 2000, XR 4000, XR 7000 e XR 10000 em um sistema de P. A. com crossover ativo.



EXEMPLO 3: Conexão com caixas-acústicas:

A Conexão de caixas-acústicas PSW 100P em um **XR 2000**.

B Conexão de caixas-acústicas VS 600 em um **XR 7000**.

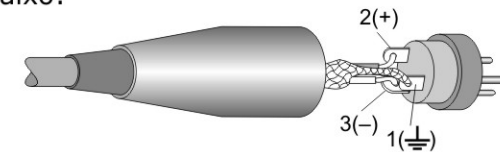
10 OUTPUT

Saídas para conectar caixas acústicas. Estas saídas podem receber, em paralelo, até 2 caixas acústicas de 8 cada uma. Com uma impedância de 4, poderemos ligar 1 caixa acústica por canal.

11 INPUT BAL - XLR (CANNON)

Entrada balanceada que recebe os mesmos sinais da entrada anterior. Pode também ser utilizada para interligar um canal com o outro ou interligar amplificadores.

A ligação do pino Cannon a ser injetado neste jack deve ser feita conforme indicado na figura abaixo:

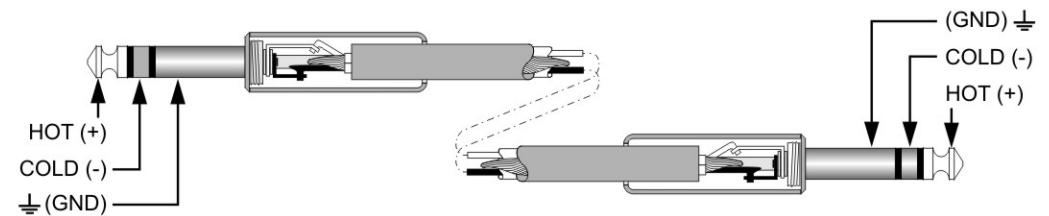


12 INPUT BAL - PINO TRS 1/4" (P10)

Entrada balanceada que recebe sinais de misturadores, equalizadores, compressores ou crossover.

Pode também ser utilizada para interligar um canal com o outro ou interligar amplificadores

A ligação do pino TRS 1/4" (P10) a ser injetado neste jack deve ser feita conforme indicado na figura abaixo:

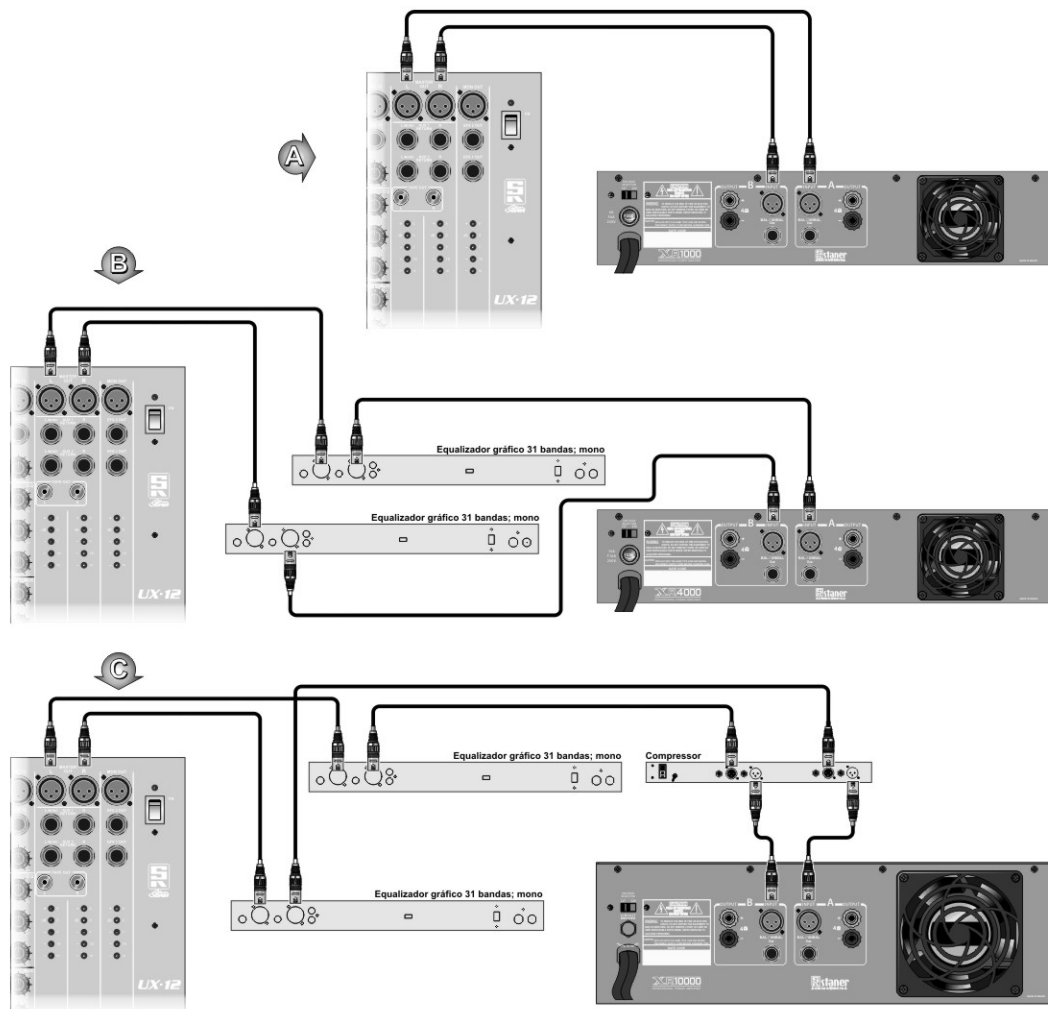


13 VENTONHA

Sistema de refrigeração forçada dos transistores de saída.

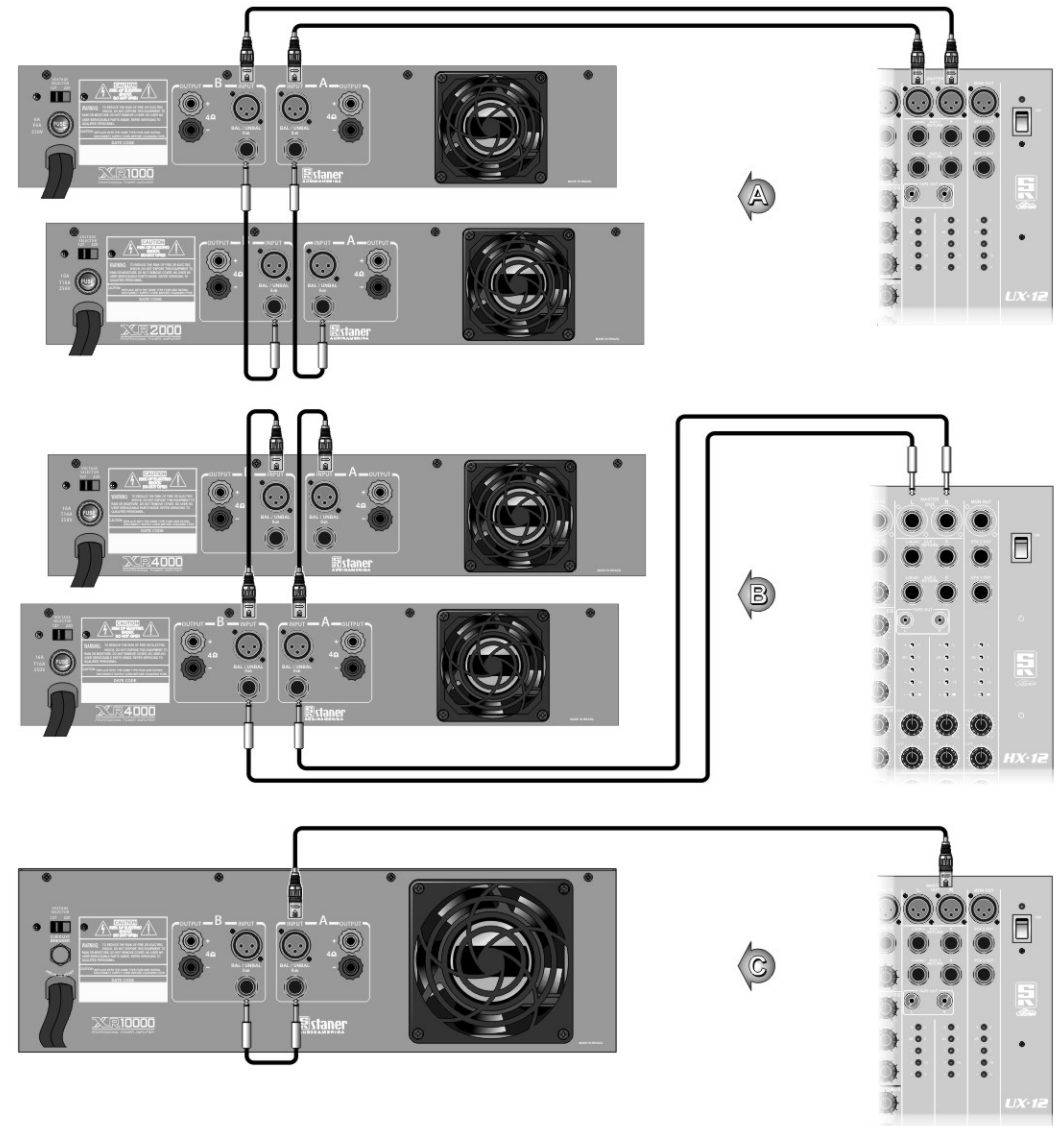
! CUIDADO Para um perfeito funcionamento do amplificador, **não obstrua a entrada nem as saídas de ar.**

2- EXEMPLOS DE USO



EXEMPLO 1 - Conexão com outros aparelhos:

- A** Conexão direta entre um misturador e o amplificador.
- B** Conexão utilizando misturador-equalizador-amplificador.
- C** Conexão utilizando misturador-equalizador-compressor-amplificador.



EXEMPLO 2 - Interligação entre amplificadores:

- A C** Utilizando pino TRS 1/4".
- B** Utilizando pino XLR (Cannon).